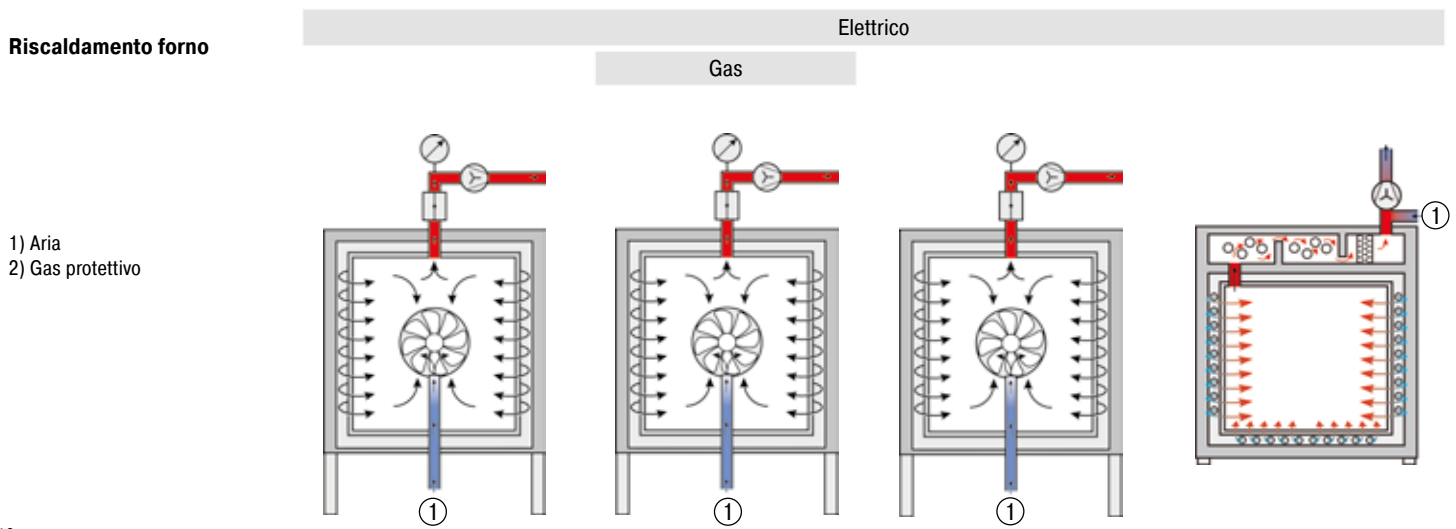
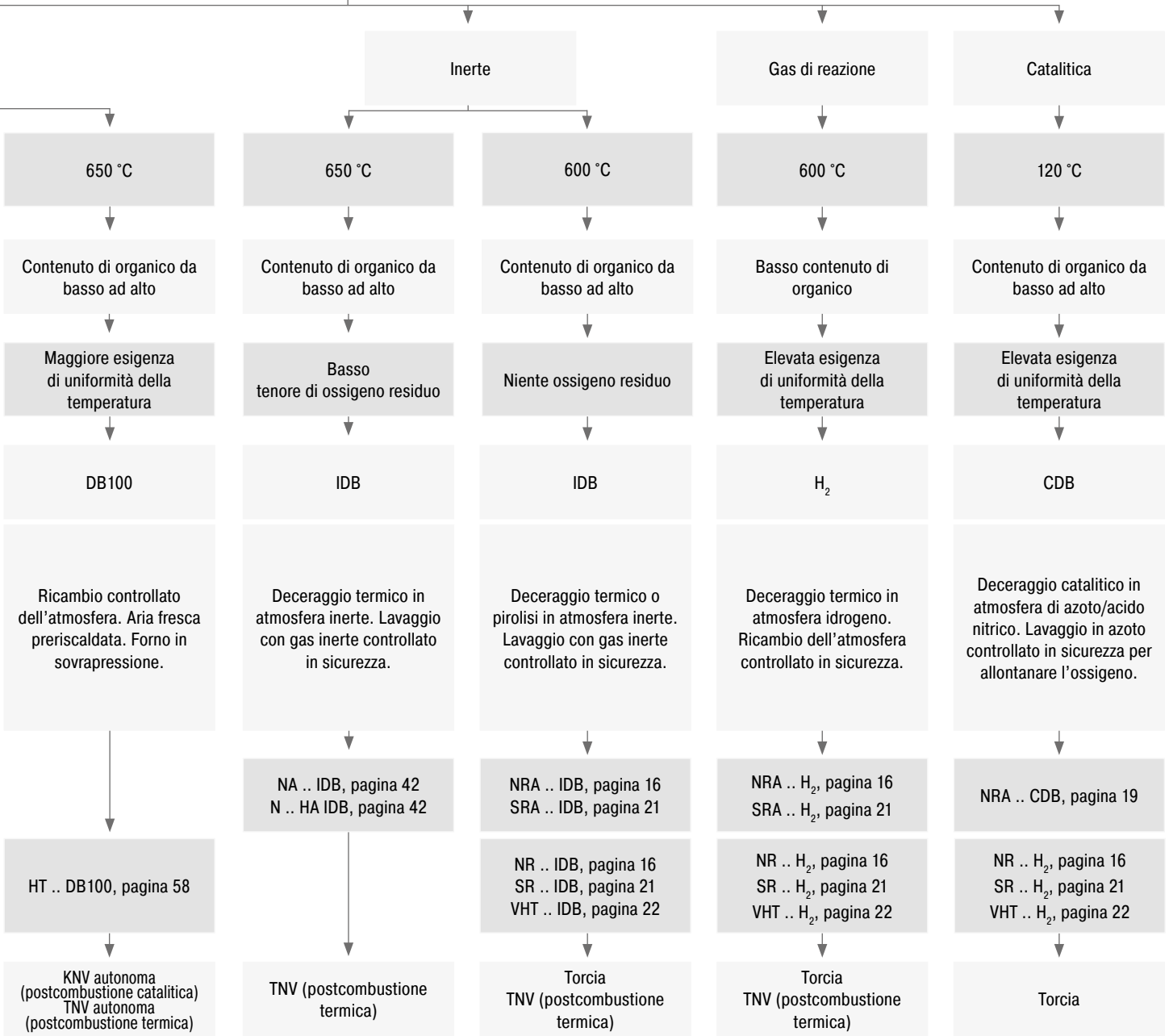


Sistemi di essiccazione, deceraggio e sinterizzazione di componenti con leganti

Processo	Essiccazione di solventi			
Atmosfera	Aria		Aria	
Temperatura massima deceraggio	300 °C	450 °C	450 °C	600 °C
Quantità organica	Basso contenuto di organico	Basso contenuto di organico	Basso contenuto di organico	Contenuto di organico medio
Requisito	Bassa esigenza di uniformità della temperatura	Maggiore esigenza di uniformità della temperatura	Maggiore esigenza di uniformità della temperatura	Bassa esigenza di uniformità della temperatura
Sistema	LS	LS	DB10	BO
	A norma EN 1539 tipo A. Ricambio controllato dell'atmosfera. Passaggio dei fumi attraverso bocchettoni nell'aspirazione a cura del cliente.	A norma EN 1539 tipo A (NFPA86 Class A). Ricambio controllato dell'atmosfera. Evacuazione attiva del gas di scarico tramite ventilatore gas di scarico integrato.	Ricambio controllato dell'atmosfera. Evacuazione attiva del gas di scarico tramite ventilatore di scarico integrato. Depressione nel forno non regolata.	Processo di deceraggio con rampa di riscaldamento difficilmente controllabile (reazione esotermica).
Tipo di forno	KTR, pagina 62 TR .. LS, pagina 60		NA .. 45 DB10, pagina 42	
Per deceraggio e/o sinterizzazione			L .. BO, pagina 56 HT .. DB, pagina 58	
Trattamento successivo dei gas di scarico				KNV integrata (postcombustione catalitica) TNV integrata (postcombustione termica)



Deceraggio



Elettrico

