

## Sistemi di raffreddamento forni a storte

### Raffreddamento indiretto (forni a storte a pareti calde)

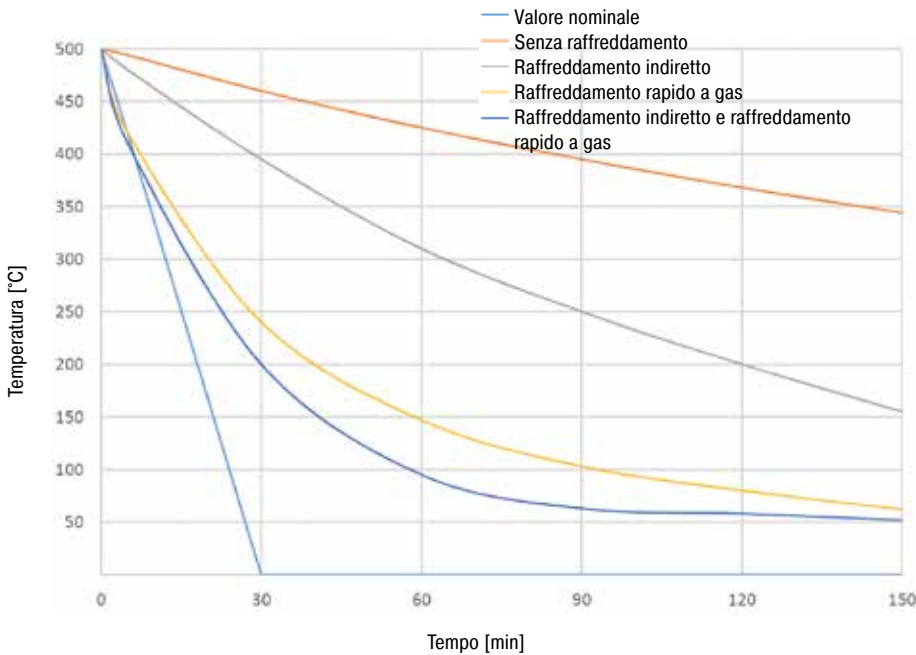
- Per raffreddare la storta, viene soffiata aria ambiente dall'esterno sulla storta. Il calore di scarico viene rimosso attraverso l'uscita per l'aria viziata.
- Il raffreddamento della carica è indiretto, ossia non modifica l'atmosfera presente nella storta
- Con il sistema di raffreddamento non è possibile raffreddare la carica

### Raffreddamento diretto (forni a storte a pareti calde e a pareti fredde)

- Raffreddamento rapido a gas nella storta. A tal fine l'atmosfera del forno viene condotta in circolazione tramite uno scambiatore di calore.
- La pressione del sistema non aumenta durante il raffreddamento, vale a dire nessun raffreddamento a gas in sovrappressione
- Non per processi con atmosfere del forno infiammabili

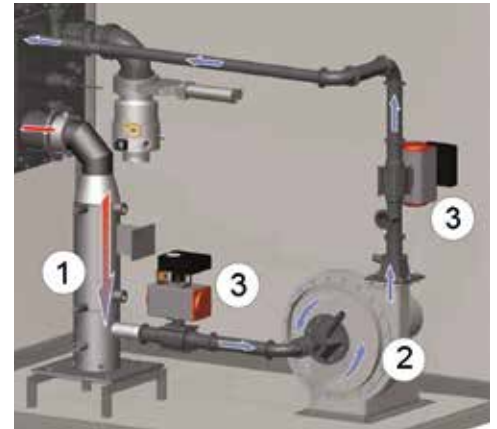
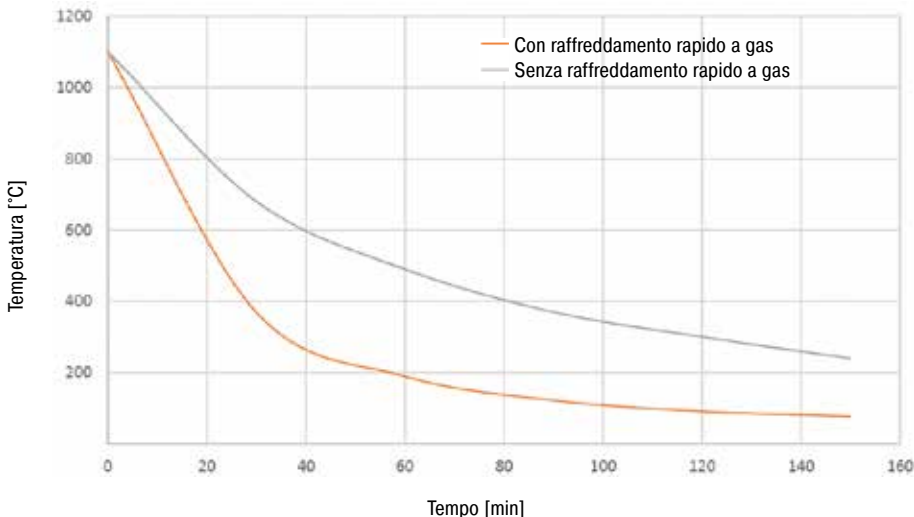
### Raffreddamento forno a storte a pareti calde con carica

(Esempio: NRA 50/09 con carico di 40 kg)



### Raffreddamento forno a storte a pareti fredde con carica

(Esempio: VHT 8/16-MO con carico di 10 kg)



Rappresentazione schematica del raffreddamento rapido a gas

- 1 Scambiatore di calore a gas
- 2 Ventilatore radiale
- 3 Rubinetti di intercettazione



Raffreddamento a ventola forno a storte a pareti calde NRA 400/03



Raffreddamento rapido a gas forno a storte a pareti fredde VHT 8/16-MO