

Quale forno per quale processo?

Le due doppie pagine seguenti forniscono una panoramica su quali forni possono essere utilizzati per la produzione additiva e per quali processi. Su questa doppia pagina vengono descritti i forni che possono essere utilizzati per processi che non rilasciano sostanze infiammabili.

Atmosfera

Aria

Temperatura massima

300 °C

850 °C

1280 °C

650 °C

650 °C

Contenuto di ossigeno richiesto

21 %

21 %

21 %

1 %

0,10 %

Sottovuoto

-

-

-

-

-

Gas di processo infiammabile

-

-

-

-

-

Tipo di forno

TR, pagina 60
KTR, pagina 62NA, pagina 42
SAL, pagina 48LH, pagina 30
NW, pagina 34
N, pagina 36
KTR, pagina 62

NA .. I, pagina 47

NA .. SI, pagina 47

Riscaldamento forno

Elettrico



Essiccatore a camera KTR 2000 per polimerizzazione del legante dopo la stampa 3D



Forno a camera a convezione LH 60/12 HA con cassetta di gasaggio per trattamenti termici in atmosfera di gas inerte



Forno a camera a convezione NA 250/45 per trattamento termico all'aria

Gas di processo			Sottovuoto	
1100 °C	1150 °C	2400 °C	≤ 600 °C	≥ 600 °C
0,01 %	0,00 %	0,00 %	0,00 %	0,00 %
-	-	≤ 10 ⁻⁵ mbar	≤ 10 ⁻⁵ mbar	≤ 10 ⁻⁵ mbar
-	x	x	x	x
Cassetta di gasaggio LH, pagina 30 NW, pagina 34 N, pagina 36 NA*, pagina 42 SAL*, pagina 48	NR(A), pagina 14 SR(A), pagina 21 LBR(A), pagina 20	VHT, pagina 22 LBVHT, pagina 27	NR(A), pagina 14 SR(A), pagina 21 LBR(A), pagina 20	VHT, pagina 22 LBVHT, pagina 27

Elettrico



SAL 250/65



Forno a storte a pareti fredde VHT 100/12-MO per processi in alto vuoto



Impianto di bonifica semiautomatico con forno a storte NR 50/11 e bagno di raffreddamento ad acqua su un sistema a rotaie

*Tmax 850 °C