

Additive Manufacturing, Stampa 3D



Forno a storta NR 150/11 per la distensione di componenti in metallo dopo la stampa 3D

Additive manufacturing consente di convertire direttamente files di progettazione in oggetti finiti completamente funzionali. Con le stampanti 3D, partendo da una massa di metallo, plastica, ceramica, vetro, sabbia o altri materiali, gli oggetti vengono creati strato dopo strato fino a raggiungere la loro forma definitiva.

A seconda del materiale, gli strati vengono tra loro collegati mediante un sistema legante o con la tecnologia laser.

Nella maggior parte dei casi, questi oggetti devono essere trattati termicamente dopo la stampa. Nabertherm offre le soluzioni, dalla polimerizzazione del legante per mantenere la solidità del manufatto in verde fino a forni a vuoto in cui gli oggetti di metallo sono sottoposti a distensione o sinterizzati.



Essiccatore ad armadio TR 240 per l'essiccamento delle polveri

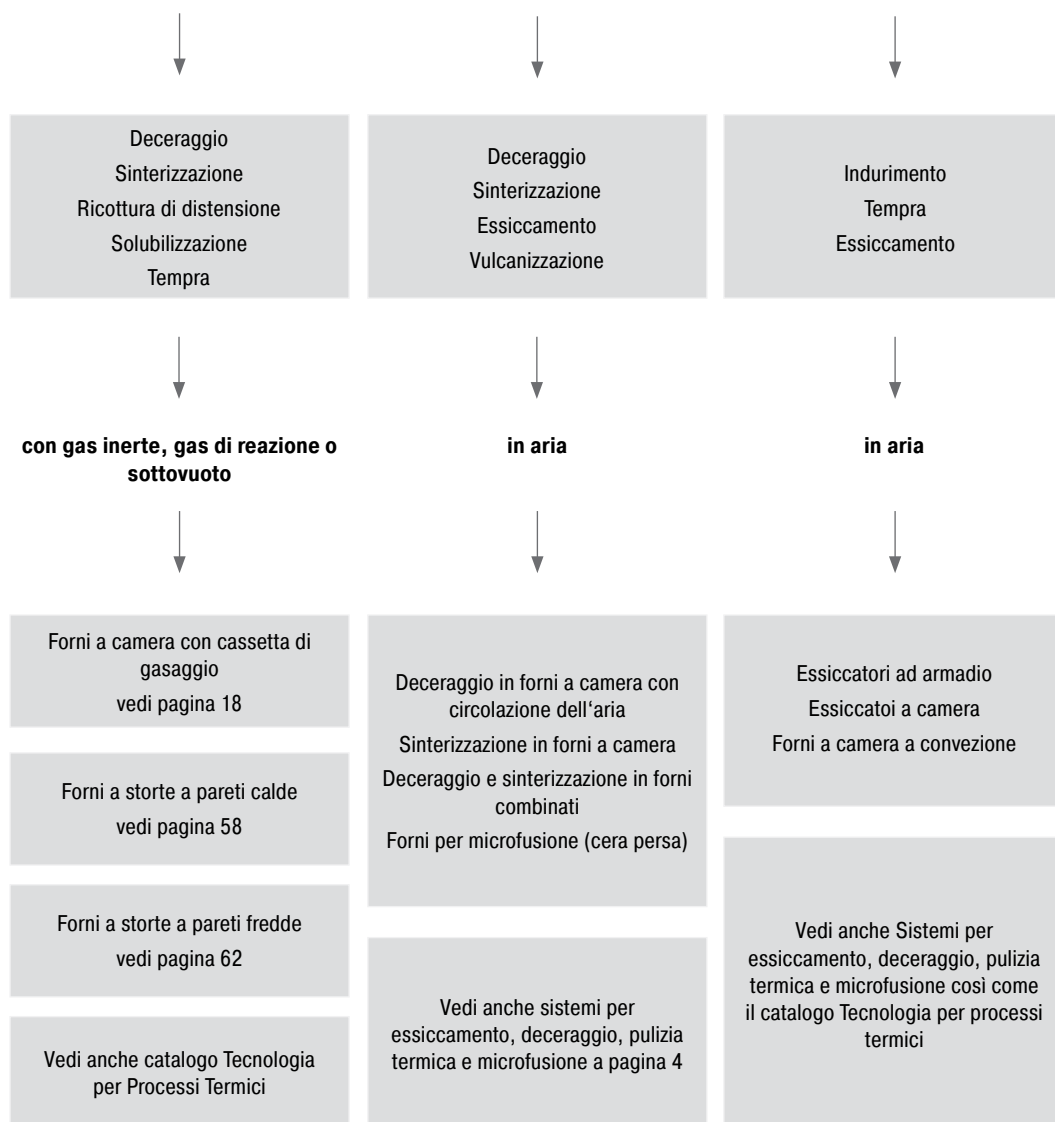


Essiccatore a camera KTR 2000 per polimerizzazione del legante dopo la stampa 3D

Metalli

Ceramiche, vetro, materiali compositi, sabbia

Materie plastiche



Forno tubolare compatto per la sinterizzazione o la distensione dopo la stampa 3D in gas inerte o sotto vuoto



HT 160/17 DB200 per il deceraggio e la sinterizzazione delle ceramiche dopo la stampa 3D

Anche i processi eseguiti parallelamente o a monte dell'additive manufacturing richiedono l'impiego di un forno per ottenere le proprietà desiderate del prodotto, come ad esempio il trattamento termico o l'essiccamento della polvere.